Notice D'utilisation Gerbeur peseur GBR-TRSP



DOC-LOC-GBR-TRSP-PRN-v2.7- 10/06/2006 - Page 1 sur 20

SOMMAIRE

A. Définition des symboles de l'afficheur	page 3
B. Définition des touches du clavier	page 4
C.Mode Pesage : 1. Mise à zéro	page 5
 2. Tare semi-automatique > Opération de tarage > Rappel de la valeur de la tare > Effacement de la valeur de la tare 	page 5 page 5 page 5
 ares predeterminées : Introduction d'une tare prédéterminée Choix d'une tare prédéterminée Effacement d'une tare prédéterminée Impression d'un ticket de pesée : Cumul de poids : 	page 6 page 6 page 6 page 7
 Cumuler des pesées Cumuler du cumul de poids Rappel du cumul de poids Impression et effacement du cumul de poids 	page 8 page 8 page 8
 D.Mode comptage de pièces : > Description du mode comptage > Introduction du poids d'une pièce > Effacement du poids de la pièce > Cumul de quantité de pièces > Rappel du cumul de quantité > Effacement du cumul de quantité 	page 9 page 9 page 9 page 10 page 10 page 10
E. Mode Heure-Date :	page 11
F. Alimentation du système de pesée	page 12
G.Messages d'erreurs	page 13
 H. Accès Calibration / Configuration ➢ Mode Calibration ➢ Mode Configuration 	page 14 page 15 page 17
I. Remplacement du rouleau de papier de l'imprimante	page 20

Définition des symboles de l'afficheur



Définition des touches du clavier





DOC-LOC-GBR-TRSP-PRN-v2.7- 10/06/2006 - Page 4 sur 20

Β.

A la mise sous tension, l'indicateur démarre en mode pesage. Les opérations que l'on peut effectuer dans ce mode sont les suivantes :

1. Mise à zéro :

Les fourches étant vide, appuyer sur la touche **COS**, l'indicateur affiche 0, le poids affiché passe en brut. Si une tare semi-automatique avait été introduite, sa valeur est effacé. Si une tare prédéterminée avait été sélectionnée, elle devient inactive.

2. Tare semi-automatique :

Opération de tarage :

Après avoir déposé l'objet à que l'on désire tarer (une palette vide

par exemple), appuyer sur la touche , l'afficheur indique un poids net de zéro et le voyant **T** devient visible, indiquant la présence d'une tare semi-automatique.

La touche permet d'afficher le poids brut ou le poids net.

> Rappel de la valeur de la tare :

L'indicateur étant en mode pesage, appuyer sur la touche de fonction

, le voyant **T** clignote et la valeur de la tare semiautomatique est affiché pendant quelques secondes.

> Effacement de la valeur de la tare :



Les fourches étant vide, appuyer sur la touche , l'indicateur affiche 0, le poids affiché passe en brut. Si une tare semiautomatique avait été introduite, sa valeur est effacé

C.

3. Tares prédéterminées :

 \geq

Si l'on désire effectuer la pesée d'un contenant avec son contenu (par exemple une palette et son chargement) et connaître le poids net du contenu, on doit introduire ou rappeler une tare prédéterminée.

Cette tare prédéterminée va se soustraire au poids brut et permettre ainsi de déterminer le poids net.

> Introduction d'une tare prédéterminée :

F
A partir du mode pesage, appuyer deux fois sur la touche
l'afficheur indique Tare 1 . Les touches et
Appuyer sur la touche pour modifier la valeur de la tare prédéterminée. Le curseur clignote sur le caractère que l'on peut
modifier avec les touches et et . La touche
permet de passer d'un caractère à rautre. Après avoir introduit la
valeur de la tare prédéterminée, appuyer sur la touche pour faire revenir l'indicateur en mode pesage ou attendre qu'il le fasse tout seul.
Choix d'une tare prédéterminée :
A partir du mode pesage, appuyer deux fois sur la touche
l'afficheur indique Tare 1 . Les touches et et permettent de choisir le numéro de la tare prédéterminée (de 0 à 9).
Appuyer sur la touche pour faire revenir l'indicateur en mode pesage ou attendre qu'il le fasse tout seul.
Effacement d'une tare prédéterminée :
Si l'on désire effacer la valeur d'une tare prédéterminée, la sélectionner comme vue au paragraphe précédent, appuyer sur la
touche , sa valeur s'affiche, l'effacer en appuyant sur la
touche EUS . Revenir en mode pesage avec la touche F .

4. Impression d'un ticket de pesée :



L'afficheur étant en mode pesage, appuyer sur la touche L'imprimante édite un ticket avec les informations suivantes :

Date et heure

Poids Brut Tare

18:54.14-03/05/2004		
B = T = PT= N =	793.0kg 0.0kg 0.0kg 793.0kg	

5. Cumul de poids :

Cumuler des pesées :

L'afficheur étant en mode pesage, vérifier que le poids est égal à zéro. Déposer le poids que l'on désire cumuler, appuyer sur la

touche L'afficheur indique **VALIDE** si la pesée est prise en compte, l'imprimante édite un ticket avec les informations suivantes :

>N = Poids Net Cumulé



. Le message **REFUSE** est indiqué si on essai de cumuler à nouveau le même poids sans être au préalable revenu à zéro.

> Rappel du cumul de poids :



L'afficheur étant en mode pesage, appuyer sur la touche L. Le voyant x clignote tout en indiquant le cumul de poids. Un nouvel

appuie sur la touche pesage.



fait revenir l'afficheur en mode

Impression et effacement du cumul de poids :

Si l'on désire effacer le cumul de poids, rappeler ce dernier comme



vue au paragraphe précédent puis appuyer sur la touche Le cumul de poids est ainsi effacé, l'imprimante édite un ticket avec les informations suivantes :

1er poids Net cumulé 2ème poids Net cumulé

Cumul de poids Net

Date et heure

>N= 793.0kg >N= 1587.0kg *N= 2380.0kg 18 :54.14 - 03/05/2004

> Description du mode comptage de pièces :

Pour sélectionner le mode comptage de pièces depuis le mode

pesage, appuyer 3 fois sur la touche . Le voyant **pcs** devient visible et l'afficheur indique la quantité comptée. Le calcul utilisé pour déterminer la quantité est le suivant :

Quantité = <u>Poids brut (ou net si une tare existe)</u> Poids de d'une pièce

> Introduction du poids d'une pièce :

L'indicateur étant en mode comptage, appuyer sur la touche
, le voyant pcs clignote, le poids unitaire de la pièce
s'affiche tout en faisant clignoter le caractère à droite que l'on peut
modifier avec les touches et La touche
permet de passer d'un caractère à l'autre. Après avoir introduit la
valeur du poids unitaire d'une pièce, appuyer sur la touche
pour faire revenir l'indicateur en mode comptage.

> Effacement du poids de la pièce :

Si l'on désire effacer la valeur du poids de la pièce, la rappeler comme vue au paragraphe précédent, puis appuyer sur la touche



, la valeur s'efface.

D.

> Cumul de quantité de pièces :

L'afficheur étant en mode comptage, déposer les pièces que l'on

désire cumuler, appuyer sur la touche **VALIDE** si l'opération est prise en compte, l'imprimante édite un ticket avec les informations suivantes :

PE = Poids échantillon	PE= 0,122kg
>Q = Quantité comptée	>Q= 6515

. Le message **REFUSE** est indiqué si on essai de cumuler à nouveau les mêmes pièces sans être au préalable revenu à zéro.

Rappel du cumul de quantité :

L'afficheur étant en mode comptage, appuyer sur la touche L. Le voyant **x** clignote tout en indiquant le cumul de quantité de pièces.



Un nouvel appuie sur la touche l mode comptage.

> Effacement du cumul de quantité :

Si l'on désire effacer le cumul de quantité de pièces, rappeler ce dernier comme vue au paragraphe précédent puis appuyer sur la

touche **Le** cumul de quantité de pièces est ainsi effacé, l'imprimante édite un ticket avec les informations suivantes :

poids échantillon 1 ^{er} quantité cumulée	PE= 0.122kg >Q= 6515
poids échantillon 2 ^{ème} quantité cumulée	PE= 0.122kg >Q= 13072
cumul quantité	*Q= 19587
Date et heure	18 :54.14 - 03/05/2004

GESTION HEURE -DATE



Ε.

L'alimentation du système de pesée est assurée par la batterie de traction au travers d'un convertisseur DC/DC à isolation galvanique. Ce convertisseur assure une alimentation totalement distincte de la partie puissance. L'indicateur de poids ne peut être sous tension que si la clef du transpalette est en position marche (ON) et que l'on a appuyé sur le bouton . Si l'on désire utiliser le transpalette sans le système de pesée, on peut l'éteindre en appuyant sur le bouton .

Vue du convertisseur DC/DC:



G.

MESSAGES D'ERREUR

Message	Type d'erreur	Annulation de l'erreur
CRC 0	Détection d'erreur sur le	Reprogrammer les registres de
	stockage des registres de	configuration
	configuration	(voir chapitre CONFIGURATION).
CRC 1	Détection d'erreur sur le	Re-calibrer le zéro
	registre de calibration du zéro	(voir chapitre CALIBRATION ZERO).
CRC 2	Détection d'erreur sur le	Re-calibrer la pente
	registre de calibration de la	(voir chapitre CALIBRATION PENTE).
	pente	
CRC 4	Détection d'erreur sur le	Le récepteur de charge étant vide,
	registre de la tare en mode	appuyer sur le bouton tare, puis sur le
	pesage	bouton zéro .
CRC 5	Détection d'erreur sur le	Le récepteur de charge étant vide,
	registre du zéro en mode	appuyer sur le bouton zéro .
	pesage	
SURCH	Dépassement de l'étendue de	
	mesure + 9 échelons	
DETAR	Zéro calibration s'est décalé en	
	négatif	

H. ACCES CONFIGURATION / CALIBRATION



En appuyant une première fois sur le bouton poussoir, l'indicateur passe en mode calibration du zéro.

L'afficheur indique une décimale supplémentaire et le voyant zéro clignote.

Calibration de la pente:

En appuyant une deuxième fois sur le bouton poussoir, l'indicateur passe en mode calibration de la pente.

L'affichage indique toujours une décimale supplémentaire, le voyant zéro cesse de clignoter .

Configuration:

En appuyant une troisième fois sur le bouton poussoir, l'indicateur passe en mode configuration.

L'affichage du premier registre de configuration "**r1**" apparaît.

En appuyant une quatrième fois sur le bouton poussoir, l'indicateur revient en mode pesage.

MODE CALIBRATION

Calibration du ZERO:

Placer l'indicateur en mode calibration du ZERO (voir chapitre "Accès configuration / calibration").

NOTA : Lorsque l'indicateur est en mode calibration du zéro, le voyant zéro clignote.

Vérifier que le récepteur de charge est vide, puis appuyer sur la touche ZERO, l'afficheur indique "**Calib**" pendant quelques instants, indiquant que le zéro a été calibré.

Calibration de la pente:

Placer l'indicateur en mode calibration de pente (voir chapitre "Accès configuration / calibration").

Déposer la charge prévue pour la calibration de la pente sur le récepteur de charge, un minimum de 30 % de l'étendue de mesure est nécessaire.

Utilisation des Touches pour la calibration:



Diminue la valeur du poids affiché. En conservant l'appuie sur le bouton quelques instants, La diminution s'accélère automatiquement. Relâcher le Bouton aux alentours de la valeur désirée, puis ajuster Par appuie successif sur le bouton.



Augmente la valeur du poids affiché. En conservant l'appuie sur le bouton quelques instants, L'augmentation s'accélère automatiquement. Relâcher le Bouton aux alentours de la valeur désirée, puis ajuster Par appuie successif sur le bouton.



Mémorise la nouvelle valeur de la pente, l'afficheur indique "Calib".

Messages d'erreur pouvant apparaître pendant la calibration:



- la charge
- **REJET**: Si en appuyant sur le bouton prévue pour la calibration de la pente n'est pas suffisante pour procéder au réglage, le message REJET apparaît. Compléter la charge puis essayer à nouveau.
- **CRC 7**: Si l'on tente de valider la valeur de pente avec la touche alors que le poids n'est pas stable, le message CRC 7 apparaît.



T

CRC 8: Si l'on tente de valider la valeur de pente avec la touche sans l'avoir préalablement diminuée ou augmentée avec les



MODE CONFIGURATION

Placer l'indicateur en mode configuration en suivant les indications du chapitre "Accès configuration / calibration".

Utilisation des Touches pour la configuration:



Choix du registre de configuration



Modification du registre de configuration en cours



Validation de la nouvelle valeur sélectionnée du registre en cours, le message "**valid**" apparaît quelques instants et le numéro du registre cesse de clignoter.

VALEURS DES REGISTRES DE CONFIGURATION

r1: Nor ⊠	nbre de points 20	2000 points de mesure
r2: Uni I	té de comptage 5	non modifiable
r3: Pos ⊠	ition de la virgule 0.1	non modifiable
r4· Cali	ibre d'entrée signal (canteur
	G2 G4	0.40 mV/V < signal pente > 2.6 mV/V 0.20 mV/V < signal pente > 1.3 mV/V
r5: Filt	rage de la mesure	
	1 2 4 8	Filtrage sur 1 mesure Filtrage sur 2 mesures Filtrage sur 4 mesures Filtrage sur 8 mesures
r6: Zér	o suiveur	
	NUL 0.5 1 3	pas de zéro suiveur au 1/2 échelon à 1 échelon à 3 échelons
r7: Zon	e d'action de la tou	che zéro
	1.9 10 100	2 % de l'étendue de mesure 10 % de l'étendue de mesure 100 % de l'étendue de mesure
r8: Zon	e de détection d'ins	tabilité de la mesure
L X	1 3	à 1 échelon à 3 échelons
r9: Séle	ection tension d'alim	nentation de l'indicateur
	DC BA12 PiL 9	Tension Fixe Batterie 12 volts Pile 9 volts

rA: Sélection du temps d'extinction automatique

×	nul	pas d'extinction automatique
	t3	extinction au bout de 3 minutes
	t5	extinction au bout de 5 minutes
	t10	extinction au bout de 10 minutes

rB: Sélection de l'unité de mesure

×	kg	affichage unité de mesure en kg
	lb	affichage unité de mesure en lb
	nul	pas d'affichage d'unité de mesure

rC: Essai constructeur

🗷 Lin

I. Remplacement du rouleau de papier de l'imprimante

L'imprimante utilise du papier thermique. Lorsque le rouleau est vide, procéder comme suit pour le remplacer :





Mettre en place le nouveau rouleau



Refermer le capot en appuyant sur les deux cotés à la fois



Ne pas fermer le capot en appuyant sur un seul coté

